

Stückverzinkung

Stückverzinkung im keramisch ausgekleideten Induktions-Rinnenofen heißt flexible Wahl der Verzinkungstemperatur und damit optimale Schichtqualität bei wirtschaftlicher Betriebsweise. Nachdem die Siegener Verzinkerei GmbH, eine Tochtergesellschaft der Siegener Verzinkerei Holding GmbH (SVH) schon vor Jahren ein eigenes Verfahren zur Hochtemperatur-Verzinkung entwickelt hatte und ihre Kapazität nach einigen Jahren erweitern musste, hat sie sich für einen induktionsbeheizten Ofen von INDUGA entschieden, der Stückgutverzinkungen in einem breiten Temperaturspektrum erlaubt.

Das Resultat sind geringe, gezielt einstellbare Schichtdicken unter 100µm,

gute Haftung, hohe Duktilität, nicht zuletzt minimierter Materialaufwand und damit hohe Wirtschaftlichkeit. Ganz zu schweigen von der besseren Umweltverträglichkeit durch verschwindend geringen Anfall von Zinkasche.



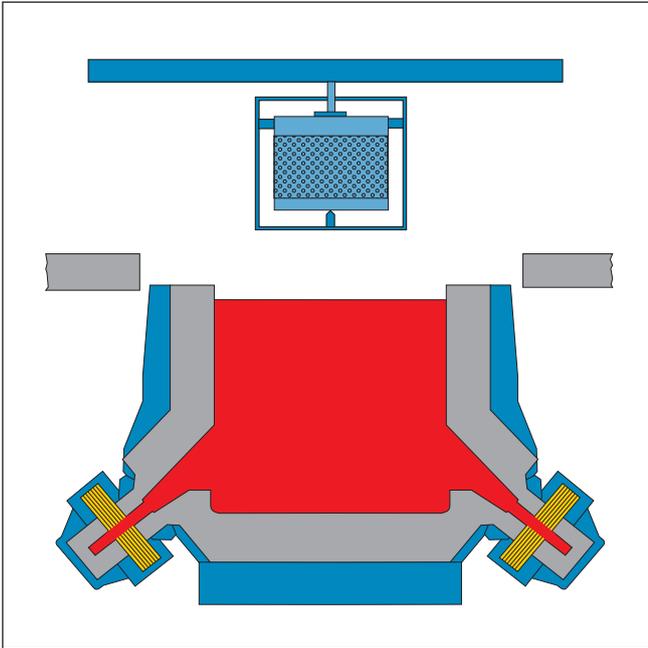
Siegener Verzinkerei GmbH, Kreuztal

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen
- Verzinkungsöfen für Stückgut und Band
- Automatische Gießeinrichtungen
- Pfannen-Heizsysteme
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasmasysteme

Individuelle Konzepte, die Ausarbeitung prozess-spezifischer Lösungen unter Berücksichtigung qualitativer und wirtschaftlicher Aspekte sowie hohe Flexibilität zeichnen unseren Arbeitsstil aus.

Stückverzinkung im Induktionsofen



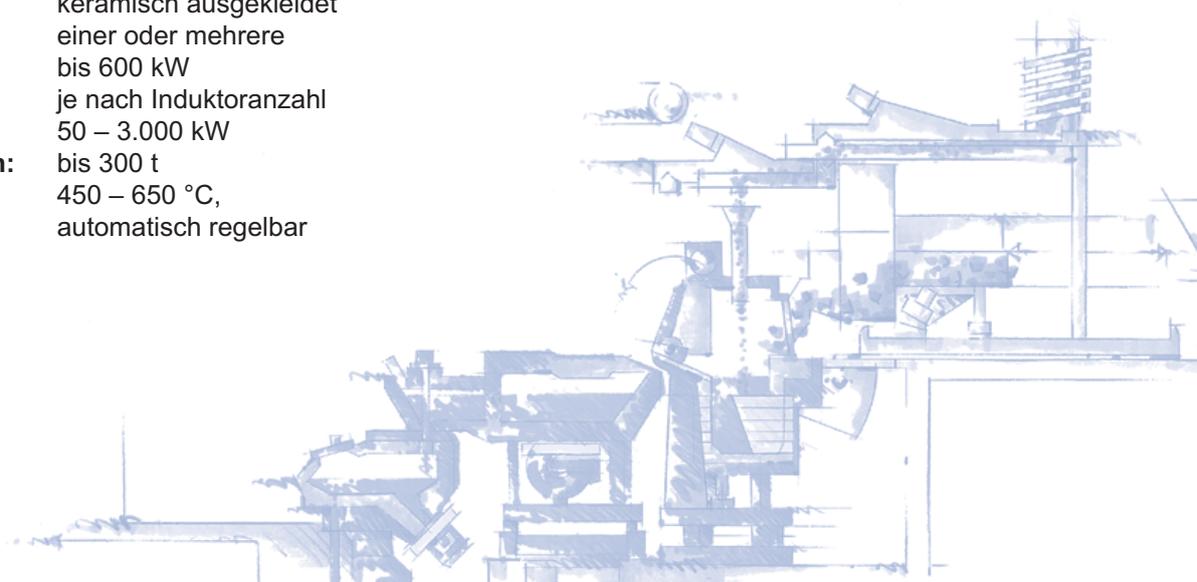
Der INDUGA-Induktions-Rinnenofen bietet exzellente Voraussetzungen, um innerhalb eines großen Bereiches gezielt zu temperieren. Durch unsere Erfahrung in der Anordnung und Dimensionierung der Induktorrinne garantieren wir einen sicheren Betrieb bei voller Bleiverträglichkeit und minimalen Stromkosten.

Wegen der höheren Verzinkungstemperatur können zu dicke Zinkschichten vermieden und generell engere Toleranzen erreicht werden. Das reduziert Produktionskosten und führt zu duktileren Schichten mit verbesserter Haftung.

Die Induktionsheizung ist geräuschlos und absolut sauber. Es fällt weniger Hartzink und weniger Asche an.

Technische Daten

Bauart:	Induktions-Rinnenofen, keramisch ausgekleidet
Induktoranzahl:	einer oder mehrere
Induktorleistung:	bis 600 kW
Ofenleistung:	je nach Induktoranzahl 50 – 3.000 kW
Fassungsvermögen:	bis 300 t
Badtemperatur:	450 – 650 °C, automatisch regelbar



INDUGA steht für innovative Dosier- und Gießerei-Anlagen und das heißt, bewährte Induktionstechnik gekonnt einzusetzen.

INDUGA

www.induga.de

OTTO JUNKER Group
Global and Close to the Customer

www.otto-junker.de

INDUGA
Industrieöfen und Giesserei-Anlagen
GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Str. 64–66 • D-50739 Köln

Telefon: + 49 (0) 221 9 57 57-0

Fax: + 49 (0) 221 9 57 57-10

E-mail: contact@induga.de